

## BP-5 Compact Food

### Fiche produit

BP-5 Compact Food est un aliment prêt à consommer à valeur nutritive élevée. Ses propriétés logistiques optimales garantissent un transport, une distribution, un usage et un stockage en toute sécurité et en toute efficacité dans des conditions extrêmes.

Étant comprimé, BP-5 offre le plus haut rapport d'alimentation équilibrée en termes de volume.

- ➔ Un container 20' renferme 36 000 unités de BP-5, ce qui correspond à un niveau d'apport nutritionnel hebdomadaire minimum de 10 000 adultes.

#### **CONSOMMATION**

BP-5 Compact Food peut être consommé directement sous forme de barre ou émietté dans de l'eau sous forme de bouillie.

Pour préparer une bouillie, utilisez 2 dl d'eau potable tiède bouillie par barre. En cas de consommation à sec, assurez-vous que de l'eau potable est disponible.

#### **DISTRIBUTION**

En l'absence de tout autre aliment, le tableau ci-dessous peut servir à déterminer la distribution\* approximative.

Âge	Barres/jour	Kcal/jour	Barres/semaine
0,5 à 1	3	768	21
2 à 3	4	1016	28
4 à 6	5	1270	35
7 à 8	6	1524	42
Adulte (f)	8	2032	56
Adulte (m)	9	2290	63

- Basée sur un taux d'énergie requise approximatif de 100 % et sur un apport journalier recommandé en vitamines et en minéraux par BP-5.

#### **UTILISATION**

BP-5 Compact Food doit avant tout être utilisé dans les cas suivants :

Lors de la première phase d'opérations de **secours** en cas de catastrophes d'origine naturelle ou humaine, avant que les aliments locaux ne puissent être distribués et préparés.

À de nombreuses occasions, BP-5 a pu être **largué** à différentes altitudes, même sans parachute. Les largages opérés sans parachute à une altitude de 600 pieds n'ont pas entraîné de dommages importants sur le produit.

Les organisations humanitaires et les agences gouvernementales du monde entier ont établi des **stocks de planification préalable aux catastrophes**.

À consommer en complément des aliments locaux dans le cadre de **programmes d'alimentation** dans le but de traiter des personnes souffrant de malnutrition modérée. Même en quantité moindre, BP-5 influe profondément sur l'état de santé de ces personnes.

#### **RESTRICTIONS**

Il n'est pas recommandé d'utiliser BP-5 dans les cas suivants :

- ➔ durant les deux premières semaines de traitement de personnes souffrant de malnutrition sévère, dans la mesure où d'autres solutions sont disponibles ;
- ➔ pour les enfants âgés de moins de six mois, car le produit est à base de farine de froment.

Dans le cas des enfants âgés de moins de deux ans, le produit doit de préférence être consommé sous forme de bouillie.

#### **PROPRIÉTÉS NUTRITIONNELLES**

- ➔ Hauts niveaux d'énergie facilement digérée et exploitée.
- ➔ Combinaison de sources de protéines, qui offrent une teneur élevée et équilibrée en acides aminés essentiels.
- ➔ Faible teneur en protéines afin d'empêcher l'utilisation de ces dernières comme source d'énergie.
- ➔ Tous les minéraux et vitamines essentiels et équilibrés pour garantir une grande utilisation nutritionnelle.
- ➔ La teneur en facteurs anti-nutritifs est basse grâce à la sélection minutieuse des matières premières. Cela garantit l'absorption des oligoéléments essentiels et réduit les risques de réactions allergiques.

#### **SÉCURITÉ ALIMENTAIRE**

- ➔ Aucun risque de croissance microbologique vu la très faible activité de l'eau dans le produit.
- ➔ Aucune teneur en lactose ou allergènes reconnus.
- ➔ Produit entièrement végétal ne contenant aucun ingrédient d'origine animale.
- ➔ Ne contient pas d'OGM.
- ➔ Acceptable pour tous les credos et toutes les cultures.
- ➔ Processus de fabrication sophistiqué, surveillé par des techniciens alimentaires et des nutritionnistes internes disposant de laboratoires de recherche et de contrôle appropriés.

#### **PROPRIÉTÉS LOGISTIQUES**

Les unités BP-5 sont conditionnées sous vide poussé dans un sachet alu hermétique et étanche en laminé trois couches. Une boîte en carton hydrofuge protège le sachet. Les unités sont conditionnées par 24 dans une caisse en carton solide garnie de PE, garantissant la qualité des aliments durant leur transport et leur stockage dans les conditions les plus extrêmes (humidité, effort mécanique, chaleur, insectes et rongeurs).

#### **« COMPOSITION » DES UNITÉS BP-5**

	Tablette(s)	Unité(s) BP-5	Caisse(s)	Poids net	Kcal
<b>1 x tablette</b>	<b>1</b>			<b>27,8 g</b>	<b>127</b>
<b>1 x barre</b>	<b>2</b>			<b>55,6 g</b>	<b>254</b>
<b>1 x unité BP-5</b>	<b>18</b>	<b>1</b>		<b>500 g</b>	<b>2290</b>
<b>1 x caisse</b>	<b>432</b>	<b>24</b>	<b>1</b>	<b>12 kg</b>	
<b>1 x palette</b>		<b>1320</b>	<b>55</b>	<b>660 kg</b>	
<b>1 x container 20'</b>		<b>36000</b>	<b>1500</b>	<b>18000 kg</b>	